adc makina
since 2006

Güçlü çelik, güvenilir üretim ve yüksek performanslı endüstriyel çözümlerle sanayiye değer katıyoruz.

2026



ADC MAKİNA

KOVA, PİSTON VE ATAŞMAN İMALATI | YEDEK PARÇA ÇÖZÜMLERİ

www.ademcelikmakina.com.tr

ÖNSÖZ

- ADC Makina olarak, imal ettiğimiz tüm ürünlerin dayanıklılığını ve sağlamlığını, uzman kadromuz ve günümüzün ileri teknolojileriyle her zaman bir üst seviyeye taşımayı hedefliyoruz.
- Temel prensibimiz; müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutmak ve ürettiğimiz her ürünün her koşulda arkasında durma sorumluluğunu taşımaktır.
- Üretimlerimizde, kalitesi dünya çapında kanıtlanmış Hardox® aşınma plakalarını kullanmaktayız. Hardox'un Güneydoğu ve Doğu Anadolu Bölge Bayisi olarak, bu üstün nitelikli malzemeyi siz değerli müşterilerimizin hizmetine sunmaktan büyük gurur duyuyoruz.

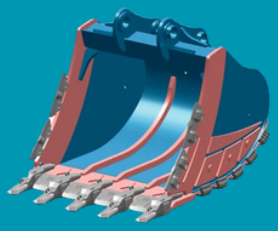


- Sürekli gelişen küresel teknolojiye ayak uydurarak sektörümüze katma değer sağlamak, ADC Makina ailesi olarak en büyük motivasyon kaynağımızdır. İnovasyona açık bu dinamik sektörde, her zaman en iyisini üretmek için var gücümüzle çalışmaya devam edeceğiz.

KOVALAR

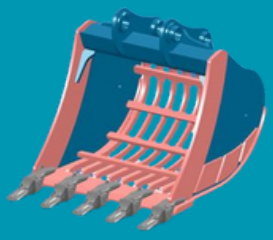
EXTRA AĞIR HİZMET KOVASI

- Zorlu zeminlerde malzeme sökme, patlatma ve yükleme operasyonları için özel olarak tasarlanmıştır.
- Bağlantı grubunda ST 52-3 yapı çeliği, diğer tüm gövde bileşenlerinde ise Hardox® aşınma plakası kullanılmaktadır.
- Özel alaşımı sayesinde aşınma ömrünü 4 kata kadar artıran Hardox®, zorlu çalışma koşulları için özellikle tercih edilmiştir.
- Kova yapısına ekstra güçlendirme takviyeleri (aşınma kuşakları) entegre edilmektedir.
- Müşterilerimiz adaptör ve tırnak modelini kendileri belirleyebilir; seçimin firmamıza bırakılması durumunda, çalışma sahasının zemin yapısına en uygun GET (Zemin Gevşetici Araçlar) seti entegre edilmektedir.



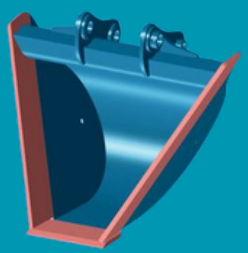
EKSKAVATÖR - ELEK KOVASI

- Tarla, bahçe veya hafriyat alanları gibi yoğun taşlı bölgelerde, malzemelerin istenilen ebatlarda elenmesi ve ayrıştırılması amacıyla tasarlanmıştır.
- Elek kovalarında en kritik performans unsurları ızgara (elek) ve bıçak (ağız) bölümleridir. Bıçak kısmında standart olarak Hardox® çelik kullanılır.
- Izgara (elek) bölümü ise müşteri talebine bağlı olarak Hardox® aşınma plakasından imal edilebilir, bu da kovanın kullanım ömrünü 4 kata kadar uzatır.
- Tüm ekskavatör marka ve modelleriyle tam uyumlu olarak üretilebilmektedir.



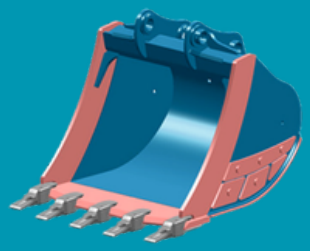
EKSKAVATÖR - TRAPEZ KOVA

- İstenilen derinlik, genişlik ve açılarda kanal açma, temizleme ve şev düzenleme operasyonları için özel olarak tasarlanmıştır.
- Malzemeyle ilk temas eden yüzeylerde Hardox® aşınma plakası kullanılarak dayanıklılık artırılır ve daha uzun ömürlü bir tasarım elde edilir.
- Boyutlar ve açılar, projelerinizin ve müşterilerimizin spesifik ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilmektedir.
- Uzman tasarım ekibimiz tarafından projenize uygun farklı dizayn konfigürasyonları oluşturulabilmektedir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



KOVALAR

EKSKAVATÖR - KAYA KOVASI

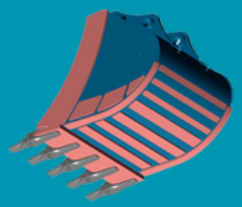


- Zorlu zeminlerde, kaya sökümü, patlatma ve ağır yükleme operasyonları için mühendisliği yapılmıştır.
- Yüksek aşınma ve darbe alan tüm kritik yüzeyler, aşınma (zırh) sacından imal edilmektedir.
- Kovanın yapısal bütünlüğünü korumak adına gövdeye ekstra güçlendirme takviyeleri (aşınma kuşakları) kaynatılmaktadır.
- Tüm ekskavatör marka ve modelleriyle uyumlu olarak üretilebilmektedir.
- Müşterilerimiz adaptör ve tırnak konfigürasyonunu kendi ihtiyaçlarına göre seçebilir; seçim tarafımıza bırakılırsa çalışma sahasının jeolojik yapısına en uygun set monte edilmektedir.

EKSKAVATÖR - GENEL AMAÇ KOVASI



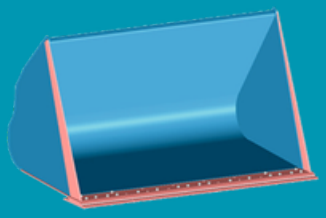
- Önceden patlatılmış ve gevşetilmiş hazır malzemelerin yükleme işlemleri için özel olarak tasarlanmıştır.
- Malzemeyle ilk temas eden bölge olan ağız bıçağında, dayanıklılığı artırmak için zırh (aşınma) sacı kullanılmaktadır.
- Tüm ekskavatör marka ve modellerine tam uyumlu olarak imal edilebilmektedir.
- Müşterilerimiz ihtiyaçlarına uygun adaptör ve tırnak modelini seçebilmektedir; seçimin firmamıza bırakılması halinde, çalışma sahasının zemin şartlarına en uygun GET (Zemin Gevşetici Araçlar) seti entegre edilmektedir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



KOVALAR

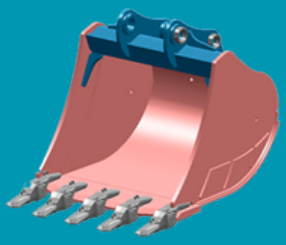
LOADER - HAFİF MALZEME KOVASI

- Önceden patlatılmış veya gevşetilmiş düşük yoğunluklu dökme malzemelerin hızlı ve verimli yüklenmesi için tasarlanmıştır.
- Malzemeyle ilk temas eden ön ağız bıçağı, kullanım ömrünü artırmak amacıyla aşınma (zırh) sacından imal edilmektedir.
- Tüm lastikli ve paletli yükleyici marka ve modellerine eksiksiz uyum sağlayacak şekilde üretilebilmektedir.
- Adaptör ve tırnak modeli müşteri tercihine göre belirlenebilir; seçimin firmamıza bırakılması durumunda, çalışma sahasının şartlarına en uygun GET (Zemin Gevşetici Araçlar) seti kullanılmaktadır.



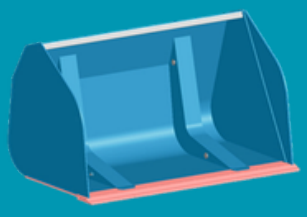
EKSKAVATÖR - AĞIR HİZ. KOVASI

- Gevşetilmiş veya patlatılmış ağır malzemelerin taşınması ve yüklenmesi amacıyla tasarlanmıştır.
- Müşterinin proje ihtiyaçlarına göre istenilen hacim ve geometrik şekilde özel olarak projelendirilmektedir.
- İmalat öncesi, kovanın dayanıklılığını maksimize etmek için bilgisayar destekli tasarım ortamında (CAD/CAE) gerekli gerilim analizleri ve simülasyonlar yapılmaktadır.
- Tüm ekskavatör marka ve modellerine eksiksiz uyum sağlayacak şekilde üretilebilmektedir.



LOADER - YÜKSEK YÜKLEME KOVASI

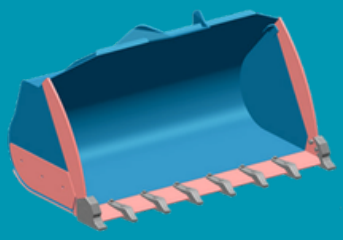
- Düşük yoğunluklu ve hacimli dökme malzemelerin hızlı elleçlenmesi için tasarlanmıştır.
- Kar, kömür, odun yongası (cips) ve benzeri malzemelerin yükleme ve taşıma operasyonlarında yoğun olarak kullanılır.
- Standart kova pim yüksekliğinin yetmediği durumlarda, yüksek dorseli araçlara veya silolara boşaltma yapabilmek amacıyla kova gövdesine hidrolik sistemli (3. valf fonksiyonlu) boşaltma mekanizması entegre edilmiştir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



KOVALAR

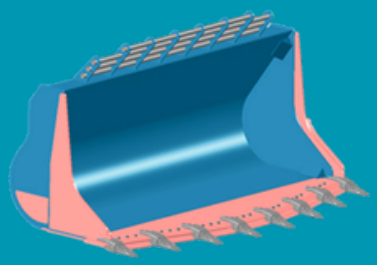
LOADER - GENEL KULLANIM KOVASI

- Gevşetilmiş veya patlatılmış malzemenin standart yükleme ve taşıma operasyonları için tasarlanmış çok yönlü kovalardır.
- Sahadaki ihtiyaca göre tırnaklı (adaptörlü) veya düz sıyırıcı bıçaklı sistemlerle imal edilebilmektedir.
- Operasyonel hızı artırmak adına, müşteri talebine göre "Quick Coupler" (hızlı bağlantı) sistemleriyle tam uyumlu konfigürasyonda üretilebilmektedir.
- Kovanın yüksek sürtünme ve aşınmaya maruz kalan kritik gölgeleri, dayanıklılığı maksimize eden aşınma sacları ile zırhlanmaktadır.



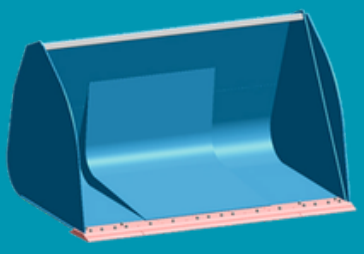
LOADER - KAYA KOVASI

- Yüksek performans gerektiren söküm, patlatma ve ağır kazı operasyonları için özel olarak tasarlanmıştır.
- Delta (V tipi) ağız bıçağı tasarımı sayesinde, sert malzemeye ve kayaya nüfuz etmesi (dalması) kolaylaştırılmıştır.
- Müşteri ihtiyacına göre "Quick Coupler" (hızlı bağlantı) sistemleriyle tam uyumlu olarak imal edilebilmektedir.
- Kovanın yüksek aşınma ve sürtünmeye maruz kalan bölgeleri, yüksek mukavemetli aşınma (zırh) sacından üretilmektedir.



LOADER - ÇİĞİT KOVASI

- Düşük yoğunluklu ve yüksek hacimli malzemelerin elleçlenmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- Kar, kömür, odun yongası (cips), pamuk çiğidi ve benzeri malzemelerin dökme yükleme operasyonlarında etkin bir şekilde kullanılmaktadır.
- Kova ebatları, makinenin fabrika çıkışı orijinal (OEM) ölçülerine ve kinematik yapısına tam uygun olarak üretilmektedir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



KOVALAR

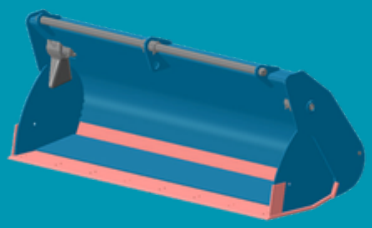
BACKHOE LOADER - KOVA

- Genel hafriyat ve kazı işlemleri için özel olarak mühendisliği yapılmıştır.
- Kanal açma operasyonları için proje gereksinimlerine uygun, istenilen genişlik ve ebatlarda imal edilebilmektedir.
- Tüm kazıcı yükleyici marka ve modellerine tam uyumlu olarak üretilmektedir.
- Kovanın kinematik yapısı, koparma (toplama) ve boşaltma açıları bilgisayar destekli tasarım (CAD) ortamında simüle edilerek test edilmektedir.



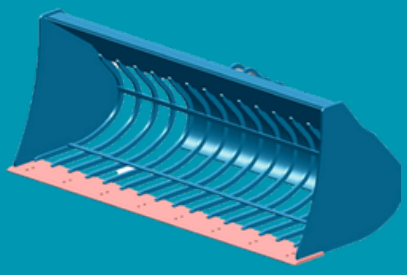
BACKHOE LOADER - AÇILIR KOVA

- Hidrolik olarak açılıp kapanabilen çene mekanizması sayesinde çok yönlü kullanım sunacak şekilde tasarlanmıştır.
- Malzeme yükleme, sıyırma, tesviye ve kavrama işlemlerinde yüksek operasyonel verimlilik sağlar.
- Müşteri talebine bağlı olarak, aşınmaya maruz kalan kritik yüzeyler Hardox® aşınma plakasından imal edilebilmektedir.
- Gövde üzerinde, forklift çatalı entegrasyonuna olanak sağlayan montaj kulakları (braketler) standart olarak bulunmaktadır.
- Teknik çizimlerdeki mavi kısımlar standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



BACKHOE LOADER - ELEK KOVA

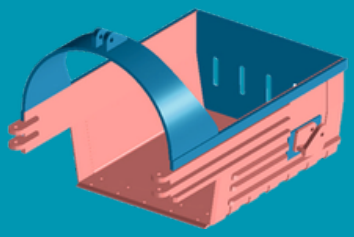
- Açılır kovanın yetersiz kaldığı tarla, bahçe veya hafriyat alanlarında; taş, moloz ve atık gibi malzemelerin istenilen ebatlarda elenmesi ve ayıklanması için tasarlanmıştır.
- Operasyonel esnekliği artırmak adına, isteğe bağlı olarak hidrolik açılır-kapanır (çeneli) elek sistemiyle de imal edilebilmektedir.
- "Quick Coupler" (hızlı bağlantı) mekanizmalarıyla tam uyumludur.
- Standart açılır kovalara kıyasla daha hafif bir yapıya sahip olması sayesinde, makinenin yakıt tüketiminden ve motor gücünden ciddi oranda tasarruf sağlar.



KOVALAR

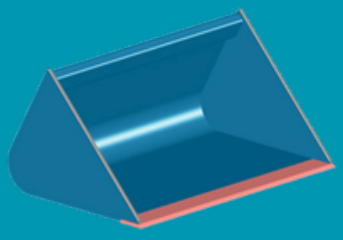
VİNÇ - KUM KOVASI

- Akarsu, dere, baraj ve gölet gibi su yataklarından kum, çakıl ve benzeri alüvyonel malzemelerin taranması ve çıkarılması operasyonları için tasarlanmıştır.
- Kova kapasitesi ve ebatları, projenin tonaj ihtiyacına göre özel olarak ebatlandırılmaktadır.
- Kovayı yapısal olarak hafifletmek ve dolayısıyla tek seferde daha fazla faydalı malzeme çıkarabilmek (faydalı yük kapasitesini artırmak) amacıyla, gövdede ince fakat yüksek mukavemetli aşınma (zırh) sacları kullanılmaktadır.
- Piyasada bulunan tüm mobil ve sabit vinç marka/modelleriyle tam uyumlu çalışacak şekilde entegre edilebilmektedir.



TELEHANDLER - KOVA

- Telehandler makinelerinin dökme malzeme yükleme, taşıma ve istifleme operasyonlarında maksimum verim sağlaması için mühendisliği yapılmıştır.
- Kova genişliği ve hacmi, endüstriyel güvenlik standartları çerçevesinde kalarak müşteri ihtiyaçlarına göre tamamen özelleştirilebilmektedir.
- Montaj bağlantı grubu, operasyonel esnekliği ve hızı artırmak amacıyla "Quick Coupler" (hızlı bağlantı) mekanizmalarıyla tam uyumlu olarak üretilmektedir.



KIRICI

MTB 215 IQ – STANDART KIRICI

- Yüksek darbe enerjisi ve optimize edilmiş frekans ile maksimum kırma verimi sağlar.
- Kapalı tip gövde tasarımı ile düşük gürültü ve titreşim seviyeleri sunar.
- Otomatik yağlama sistemi, kesintisiz çalışma ve düşük bakım ihtiyacı sağlar.
- Aşınmaya dayanıklı takım çeliği keski ile uzun servis ömrü sunar.



MTB 215 IQ – AĞIR HİZMET KIRICI

- Yüksek tonajlı uygulamalar için güçlendirilmiş gövde ve piston yapısı.
- Gelişmiş darbe kontrolü ile stabil performans ve düşük geri tepme sağlar.
- Geliştirilmiş sızdırmazlık elemanları ile hidrolik kaçak riski minimize edilmiştir.
- Zorlu şantiye koşullarında maksimum dayanım ve süreklilik sunar.

MTB 215 IQ – AKILLI (IQ) KIRICI

- IQ valf teknolojisi ile darbe gücü ve frekans otomatik optimize edilir.
- Enerji geri kazanım sistemi ile yakıt tüketimi ve işletme maliyetleri düşürülür.
- Sessiz çalışma modu ile şehir içi projeler için idealdir.
- Hızlı bakım ve kolay servis için modüler tasarım sunar.

ATAŞMAN

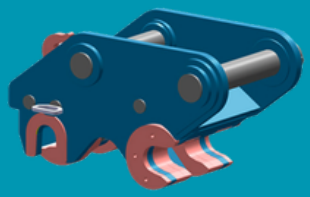
EKSKAVATÖR - RİPER

- Sert kayaçların, zorlu zeminlerin ve maden yataklarının sökülmesi ile patlatma operasyonlarında kullanılmak üzere mühendisliği yapılmıştır.
- Zemine ve malzemeye temas eden kritik kısımlar tamamen Hardox® aşınma plakasından seçilerek imal edilmektedir.
- Tüm ekskavatör marka ve modelleriyle tam uyumlu olarak üretilebilmektedir.
- İmalat süreci, uygulama alanının zorluğuna göre yekpare çelik (shank gövdeli) veya tek parça kalın sacdan (kaynaklı yapı) olacak şekilde gerçekleştirilmektedir.



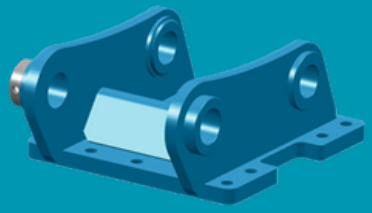
EKSKAVATÖR - QUİCK COUPLER

- Farklı ataşmanlar arasında hızlı ve güvenli geçiş sağlayarak operasyonel verimliliği maksimize etmek amacıyla tasarlanmıştır.
- İş güvenliğini sağlamak için emniyet kilidi ve entegre yük kaldırma kancası ile donatılmıştır.
- Müşteri talebine ve operasyonel ihtiyaca göre manuel (mekanik) veya hidrolik sistemli olarak imal edilebilmektedir.
- Tüm ekskavatör marka ve modellerine tam uyumlu olarak üretilmektedir.



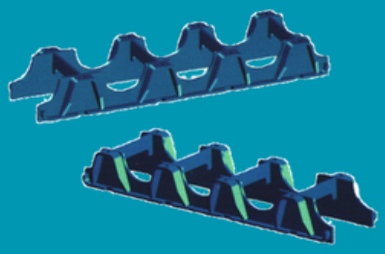
EKSKAVATÖR - KIRICI BRAKETİ

- Hidrolik kırıcıların ekskavatöre güvenli ve sağlam bir şekilde monte edilebilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- Yüksek mukavemet gerektiren gövdenin tamamı ST 52-3 kalite yapı çeliğinden imal edilmektedir.
- Her marka ve model kırıcı - ekskavatör kombinasyonuna uygun olarak projelendirilip üretilebilmektedir.



ATAŞMAN

EKSKAVATÖR - PALET KORUMA



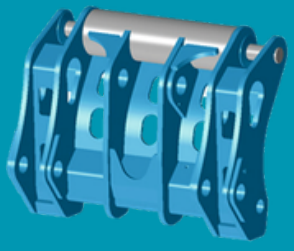
- Ekskavatör yürüyüş takımlarını ve palet sistemlerini zorlu saha koşullarında darbelerden, kayalardan ve aşınmalardan korumak amacıyla dizayn edilmektedir.

EKSKAVATÖR - POLİP ATAŞMANI



- Hurda, talaş, tomruk ve benzeri dökme malzemelerin yüklenmesi, taşınması ve istiflenmesi operasyonları için özel olarak mühendisliği yapılmıştır.
- Operasyonel kapasite ve ihtiyaca göre 3 veya 4 tırnaklı (bacaklı) konfigürasyonlarda imal edilmektedir.
- Malzemeyi maksimum güçle kavramak amacıyla tırnakların (bacakların) tamamı, birbirinden bağımsız çalışan hidrolik silindirlerle (pistonlarla) kontrol edilmektedir.

LOADER - QUİCK COUPLER



- Yükleyicilerde birden fazla ataşman arasındaki değişimi hızlandırmak ve operasyonel esnekliği sağlamak için geliştirilmiştir.
- Ataşman değişim sürelerini minimize ederek iş verimliliğini ve sahadaki üretkenliği artırmak amacıyla tasarlanmıştır.
- Yüksek gerilime maruz kalan sistemin tamamı ST 52-3 kalite yapı çeliğinden imal edilmektedir.
- Müşteri talebine ve operasyonel gereksinimlere göre mekanik (manuel) veya hidrolik kilitlemeli olarak üretilebilmektedir.

ATAŞMAN

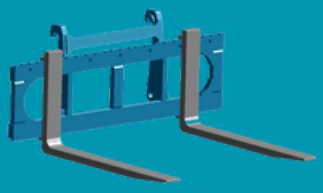
LOADER - TOMRUK ATAŞMANI

- Odun, boru ve benzeri silindirik formdaki malzemelerin güvenli bir şekilde taşınması ve istiflenmesi için tasarlanmıştır.
- Operasyonel ihtiyaca göre tekli veya çiftli baskı tırnağı (kıskaç) konfigürasyonuyla üretilebilmektedir.
- Müşteri talepleri ve sahadaki özel çalışma şartları doğrultusunda tasarımsal özelleştirmeler yapılabilmektedir.



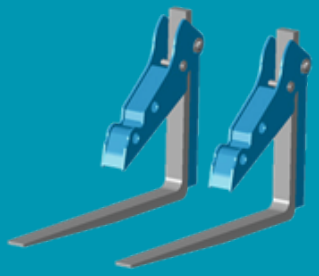
LOADER - ÇATAL ATAŞMANI

- Paletli yüklerin ve çeşitli endüstriyel malzemelerin güvenle kaldırılması, taşınması ve istiflenmesi amacıyla tasarlanmıştır.
- Kayar yatak (kızak) sistemi sayesinde çatal aralıkları kolayca ayarlanarak farklı genişlikteki yükler dengeli bir şekilde taşınabilir.
- Operasyonel gereksinimlere ve yük kapasitesine göre çatal uzunlukları özel olarak ebatlandırılabilmektedir.



BACKHOE LOADER - ÇATAL

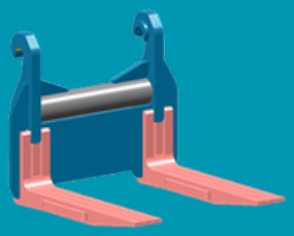
- Kaldırılması ve taşınması zor olan paletli yüklerin, endüstriyel malzemelerin güvenle istiflenmesi ve transferi için mühendisliği yapılmıştır.
- Standart üretim konfigürasyonunda 3 ila 3.5 ton arası yükleri güvenle kaldırabilecek kapasitede tasarlanmıştır.
- Çatal (L bacak) yapıları, ağır yükler altında eğilme ve burulmaya karşı maksimum direnç gösterecek şekilde güçlendirilmiş çelikten imal edilmiştir.
- Ataşman seti; çatal kolları, kızak milleri ve tüm montaj bağlantı elemanlarını (pimleri) eksiksiz olarak içermektedir.



ATAŞMAN

LOADER - MERMER BLOK ÇATALI ÇİFT

- Ağır mermer bloklarının ve doğal taşların güvenli bir şekilde kaldırılması, taşınması ve istiflenmesi için özel olarak projelendirilmiştir.
- Ağır yüke ve yoğun sürtünmeye maruz kalan çatal (bacak) kısımlarının tamamı yüksek mukavemetli aşınma (zırh) plakasından üretilmektedir.
- Çatal boyları ve geometrik ölçüler müşteri talebine göre ebatlandırılabilmektedir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



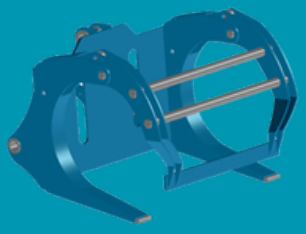
LOADER - MERMER BLOK ÇATALI TEK

- Dev ebatlı mermer bloklarının ocak aynasından ayrıştırılması, devrilmesi ve yer değiştirmesinde kullanılmak üzere mühendisliği yapılmıştır.
- Ekstra yapısal mukavemet gerektiren çatal (kama) gövdesinin tamamı yoğun aşınma plakalarından imal edilmektedir.
- Teknik çizimlerdeki kırmızı kısımlar aşınma plakasını, mavi kısımlar ise standart (siyah) yapı sacını temsil etmektedir.



BACKHOE LOADER - ÇATAL

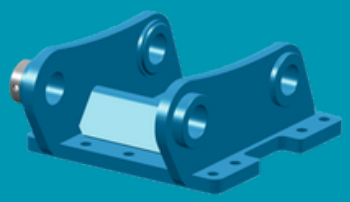
- Odun, boru ve benzeri silindirik formdaki dökme malzemelerin güvenli bir şekilde taşınması ve istiflenmesi için dizayn edilmiştir.
- Operasyonel ihtiyaca göre tekli veya çiftli baskı tırnağı (kıskaç) konfigürasyonuyla imal edilebilmektedir.
- Tüm kazıcı yükleyici marka ve modellerine tam uyumlu olarak üretilebilmektedir.
- Kıskaç bacaklarının uzunluk ve genişlik ölçüleri müşteri talebine ve operasyonel yüke göre özelleştirilebilmektedir.



ATAŞMAN

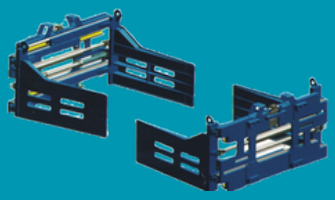
BACKHOE LOADER - KIRICI BRAKETİ

- Hidrolik kırıcıların kazıcı yükleyicilere güvenli, stabil ve rijit bir şekilde monte edilebilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- Yüksek mukavemet ve darbe sönümleme gerektiren gövdenin tamamı ST 52-3 kalite yapı çeliğinden imal edilmektedir.
- Her marka ve model kırıcı - makine kombinasyonuna eksiksiz uyum sağlayacak şekilde projelendirilip üretilebilmektedir.



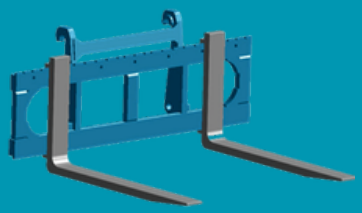
FORKLİFT - BALYA ATAŞMANI

- Kâğıt, tekstil, geri dönüşüm ve tarım sektörlerinde; balyalanmış dökme malzemelerin paletsiz olarak sıkıştırılıp taşınması ve istiflenmesi için mühendisliği yapılmıştır.



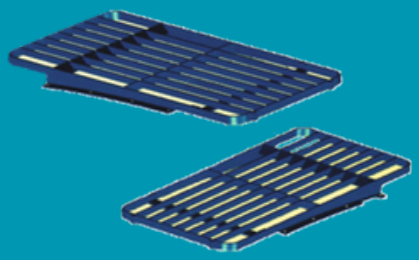
FORKLİFT - ÇATAL ATAŞMANI

- Endüstriyel yüklerin ve paletli malzemelerin güvenli bir şekilde kaldırılması, taşınması ve istiflenmesi için dizayn edilmiştir.
- Kayar kızaklı mekanizması sayesinde, çatal aralıkları taşınacak yükün fiziki boyutlarına göre hassas bir şekilde ayarlanabilmektedir.
- Pozisyonlama hareketleri tamamen hidrolik sistemler ile operatör kabininden kontrol edilmektedir.
- Çatal (bıçak) uzunlukları müşteri isteğine ve operasyonel yük gereksinimlerine göre özel olarak üretilebilmektedir.



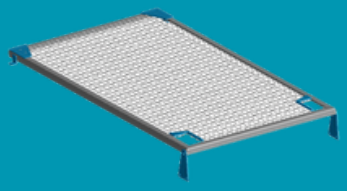
AKSESUAR

EKSKAVATÖR - KABİN KORUMA



- Eğilme ve burulmalara karşı yüksek dayanım sağlayan kutu profilden imal edilmiş sağlam şasi.
- Kabin üzerindeki aydınlatma farlarının görüş açısını engellemeyecek şekilde tasarlanmış özel boşaltma alanları.
- Olası darbelere karşı özel alaşımlı çelikten üretilmiş dayanıklı tel kafes yapısı.
- Her ekskavatör marka ve modelinin kabin hatlarına tam uyum sağlayan estetik ve ergonomik tasarımlar.
- Montaj güvenliğini sağlamak için ST 52-3 kalite yapı çeliğinden imal edilmiş güçlendirilmiş bağlantı kulakları.

EKSKAVATÖR - CAM KORUMA



- Eğilme ve burulmalara karşı yüksek dayanım sağlayan kutu profilden imal edilmiş sağlam şasi.
- Kabin üzerindeki aydınlatma farlarının görüş açısını engellemeyecek şekilde tasarlanmış özel boşaltma alanları.
- Olası darbelere karşı özel alaşımlı çelikten üretilmiş dayanıklı tel kafes yapısı.
- Her ekskavatör marka ve modelinin kabin hatlarına tam uyum sağlayan estetik ve ergonomik tasarımlar.
- Montaj güvenliğini sağlamak için ST 52-3 kalite yapı çeliğinden imal edilmiş güçlendirilmiş bağlantı kulakları.

YEDEK PARÇA













YEDEK PARÇA

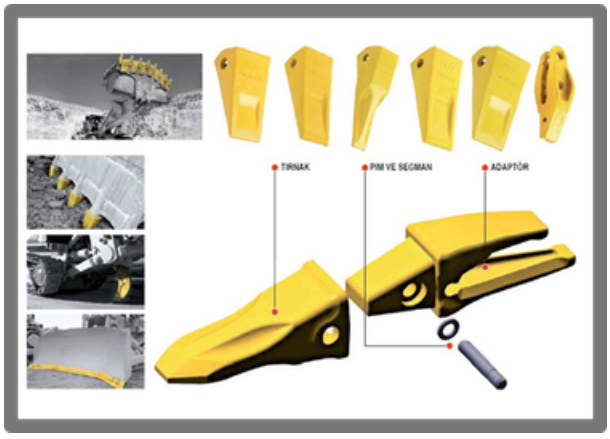






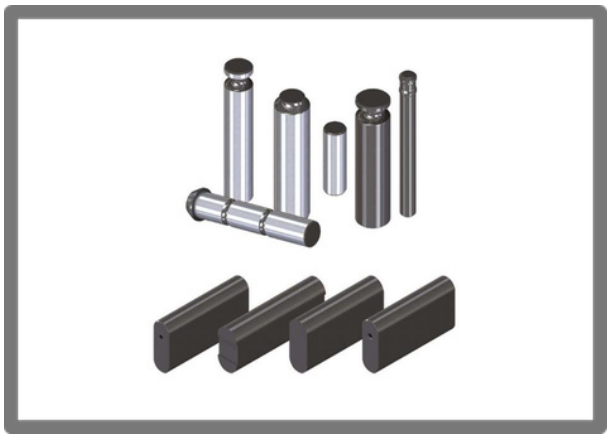


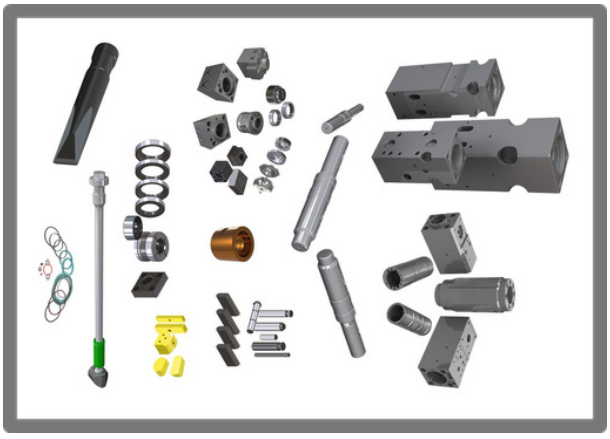




KIRICI YEDEK PARÇA









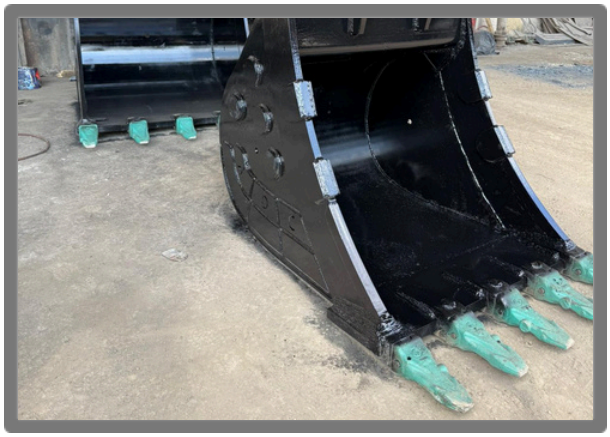


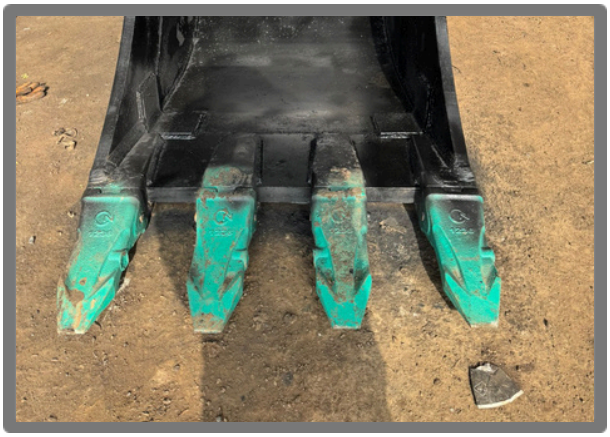


İMALAT

TIRNAK TAKVİYESİ

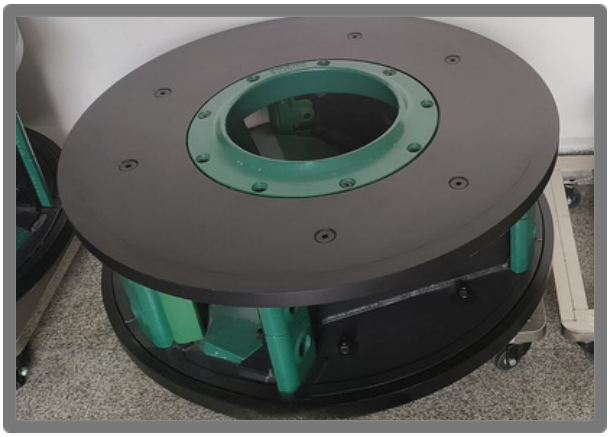








TAŞ KIRMA ROTORU





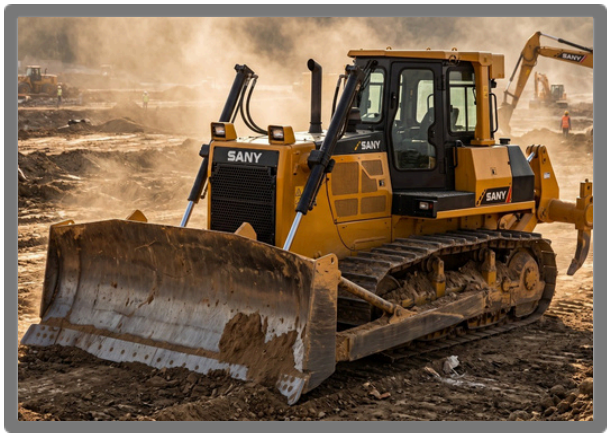
İMALAT

Onarım veya Tamir Bakım













İMALAT

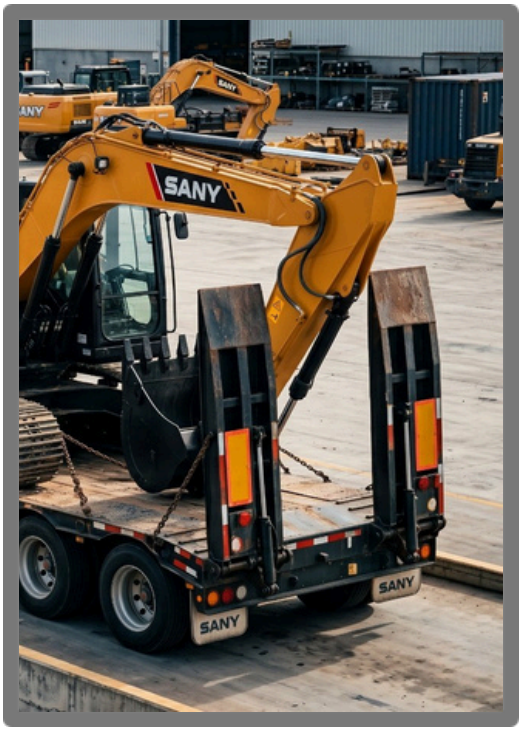
BETON SANTRAL ASTAR SACI İMALATI





LOWBED RAMPASI





MİSYONUMUZ

İleri endüstriyel imalat teknolojilerini sürekli personel eğitimleriyle harmanlayarak, sahada uzun ömürlü ve yüksek kaliteli ürünler ortaya koymak.
Kova ve hidrolik silindir (piston) imalatındaki köklü tecrübemizi ve ustalığımızı, yenilikçi ve profesyonel mühendislik çalışmalarıyla birleştirmeyi temel ilke edinmek.
İş makineleri imalat sektöründeki tüm faaliyetlerimizi; insan odaklı müşteri memnuniyetini esas alarak, akılcı, şeffaf ve yüksek ahlaki standartlarda sürdürmek ve daima daha ileriye taşımak.



VİZYONUMUZ



Ülkemizin gelişmekte olan endüstriyel imalat gücünü bilgi ekonomisiyle entegre ederek sürdürülebilir istihdama katkı sağlamak; teknik bilgi, beceri ve ileri teknolojiye tam uyum sağlayabilen nitelikli uzman personeller yetiştirip istihdam etmek; imalat sanayisinde istikrarlı bir şekilde büyüyerek hem bölge hem de ülke ekonomisine maksimum katma değer sunmaktır.


BQS
TÜRKAK
ISO 9001:2008


BQS
OHSAS 18001:2007


BQS
TÜRKAK
ISO 14001:2004


HARDOX
WEARPARTS


MTB


SANY



SERTİFİKA

Bu Sertifika,

ADEM ÇELİK MAKİNA METAL İNŞAAT OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TAAHHÜT TİCARET VE SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ

3.Sanayi Sitesi 6.Sokak O-1 Blok No:49 Merkez/DİYARBAKIR

kuruluşunun,

Delme, Sondaj, Hafriyat ve Kazı Makinesi Parçalarının, Vinç ve Hareketli Kaldırma Kafeslerinin ve Toprak, Taş ve Benzeri Maddeleri Tasnifleme, Öğütme, Karıştırma veya Diğer İşlerde Kullanılan Makine Parçalarının Üretimi, Satışı ve Satış Sonrası Bakım Onarım Hizmetleri(Buldozer Bıçakları Dâhil)

EA 18

kapsamında,

TS EN ISO 14001:2004

Çevre Yönetim Sistemi Standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

İlk Yayın Tarihi	: 04.02.2017
Belge Tarihi	: 04.02.2017
Belge Periyodu	: 3 Yıl
Bitiş Tarihi	: 03.02.2018
Sertifika No	: ÇE.2017.291

Best Quality Services
Sertifika Onayı

BEST QUALITY SERVICES



SERTİFİKA

Bu Sertifika,

ADEM ÇELİK MAKİNA METAL İNŞAAT OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TAAHHÜT TİCARET VE SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ

3.Sanayi Sitesi 6.Sokak O-1 Blok No:49 Merkez/DİYARBAKIR

kuruluşunun,

Delme, Sondaj, Hafriyat ve Kazı Makinesi Parçalarının, Vinç ve Hareketli Kaldırma Kafeslerinin ve Toprak, Taş ve Benzeri Maddeleri Tasnifleme, Öğütme, Karıştırma veya Diğer İşlerde Kullanılan Makine Parçalarının Üretimi, Satışı ve Satış Sonrası Bakım Onarım Hizmetleri(Buldozer Bıçakları Dâhil)

EA 18

kapsamında,

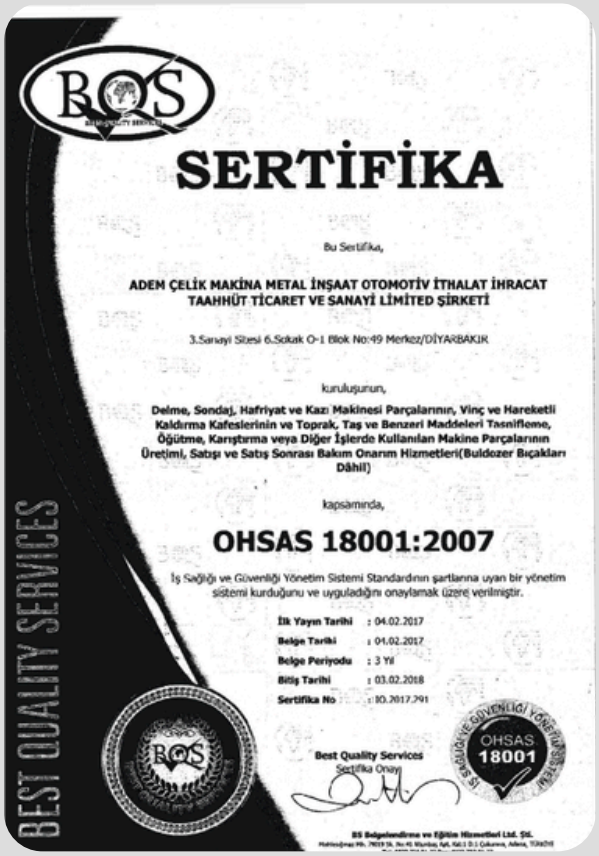
TS EN ISO 9001:2008

Kalite Yönetim Sistemi Standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

İlk Yayın Tarihi	: 04.02.2017
Belge Tarihi	: 04.02.2017
Belge Periyodu	: 3 Yıl
Bitiş Tarihi	: 03.02.2018
Sertifika No	: KQ.2017.291

Best Quality Services
Sertifika Onayı

BEST QUALITY SERVICES



SERTİFİKA

Bu Sertifika,

ADEM ÇELİK MAKİNA METAL İNŞAAT OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TAAHHÜT TİCARET VE SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ

3.Sanayi Sitesi 6.Sokak O-1 Blok No:49 Merkez/DİYARBAKIR

kuruluşunun,

Delme, Sondaj, Hafriyat ve Kazı Makinesi Parçalarının, Vinç ve Hareketli Kaldırma Kafeslerinin ve Toprak, Taş ve Benzeri Maddeleri Tasnifleme, Öğütme, Karıştırma veya Diğer İşlerde Kullanılan Makine Parçalarının Üretimi, Satışı ve Satış Sonrası Bakım Onarım Hizmetleri(Buldozer Bıçakları Dâhil)

kapsamında,

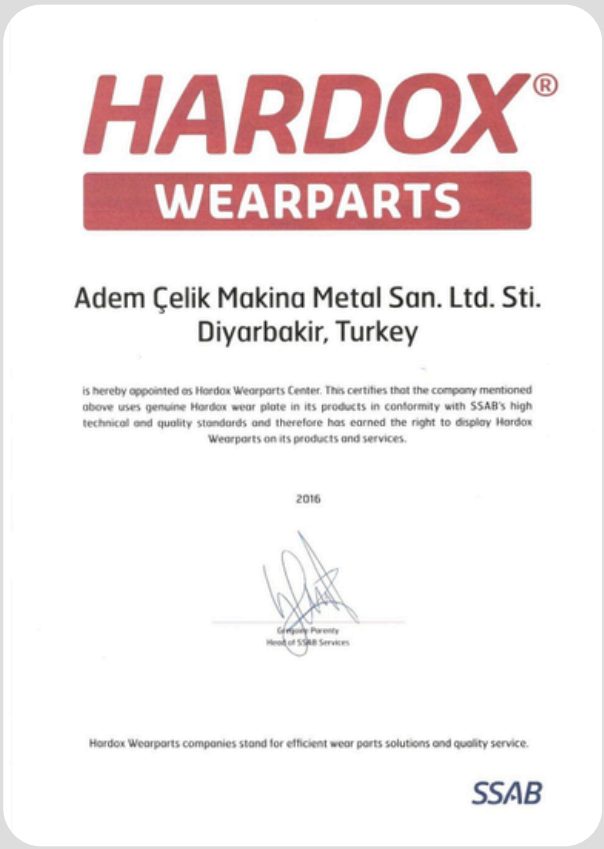
OHSAS 18001:2007

İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

İlk Yayın Tarihi	: 04.02.2017
Belge Tarihi	: 04.02.2017
Belge Periyodu	: 3 Yıl
Bitiş Tarihi	: 03.02.2018
Sertifika No	: İO.2017.291

Best Quality Services
Sertifika Onayı

BEST QUALITY SERVICES



HARDOX®
WEARPARTS

Adem Çelik Makina Metal San. Ltd. Sti.
Diyarbakir, Turkey

is hereby appointed as Hardox Wearparts Center. This certifies that the company mentioned above uses genuine Hardox wear plate in its products in conformity with SSAB's high technical and quality standards and therefore has earned the right to display Hardox Wearparts on its products and services.

2016

Hardox Wearparts companies stand for efficient wear parts solutions and quality service.

SSAB

ŞUBELERİMİZ

KONUM

ADEM ÇELİK MAKİNA METAL İŞLERİ SANAYİSİ. Bağcılar mah. 1254.sokak S.S. METAL İŞLER YAPI KOOP. A:9 Bağlar/D.bakır

İLETİŞİM

+90 (537) 912 94 31

+90 (530) 381 81 63





KONUM

ADEM ÇELİK MAKİNA METAL İŞLERİ SANAYİSİ. Bağcılar mah. 1254.sokak S.S. METAL İŞLER YAPI KOOP. A:9 Bağlar/D.bakır

İLETİŞİM

+90 (537) 912 94 31

+90 (530) 381 81 63